This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problems Mailbox.



EUROPEAN PATENT OFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

08336269

PUBLICATION DATE

17-12-96

APPLICATION DATE

08-06-95

APPLICATION NUMBER

07142216

APPLICANT:

DAIKIN IND LTD;

INVENTOR:

TOMOE MASANOBU;

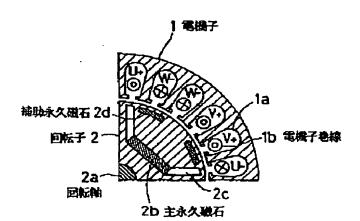
INT.CL.

H02K 29/08 H02K 1/22 H02K 1/27

H02P 6/08

TITLE

DC BRUSHLESS MOTOR



ABSTRACT:

PURPOSE: To obtain a rotor position detection signal surely by disposing a permanent magnet closely to the surface of rotor at a position corresponding to the end part in the rotational direction of each permanent magnet contained in an armature applied with an armature winding.

CONSTITUTION: An armature 1 is provided, in the inner surface thereof, with a large number of slots la for containing a three-phase armature winding 1b. A rotor 2 is provided with a main permanent magnet 2b in a containing space formed at a predetermined position close to a rotary shaft 2a. An auxiliary permanent magnet 2d is also provided at a predetermined position close to the outer circumference within a predetermined range close to the end part in the rotational direction of rotor among regions sectioned by a pair of spaces 2c for preventing short circuit of flux. Since the flux density in gap corresponding to the rotational angle (electric angle) of rotor 2 increases for the range where the auxiliary permanent magnet 2d is present, it has a recessed shape as a whole. Since the tertiary harmonic component is increased, the reliability of rotor position detection signal can be enhanced.

COPYRIGHT: (C)1996,JPO

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号

特開平8-336269

(43)公開日 平成8年(1996)12月17日

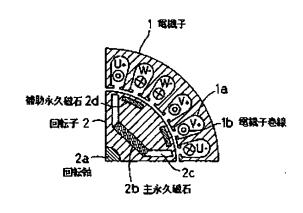
H02K			庁内整理番号	ΡI			稏	術表示箇所
	29/08	501		H02K 2	9/08			
	1/22			•	1/22	Α		
	1/27				1/27	501	A	
H02P	6/08			H02P	8/02	371	E	
				審查請求	未請求	請求項の数 1	OL	(全 6 頁)
(21)出顧番号		特顧平7-142216		(71)出廢人	000002853			
	-				ダイキン	ン工業株式会社		
(22)出願日		平成7年(1995)6		大阪府	大阪市北区中崎	52丁目	4 番12号	
					梅田七二	シタービル		
				(72)発明者	山井	之		
					滋賀県 草	静市岡本町字	大谷1000	番地の2
					ダイキン	ン工業株式会社	並質製作	
				(72)発明者	巴 正信	글		
					张贺県 3	学市岡本町字	大谷1000	番地の2
					ダイキン	ン工業株式会社	益質製作	新内
				(74)代理人	弁理士	净川 友士		

(54) 【発明の名称】 ブラシレスDCモータ

(57)【要約】

【目的】 回転子位置検出信号の元になるモータ速度起 電圧波形の3次高調液成分のレベルを増加させる。

【構成】 回転子2の回転軸2 a 寄りに主永久磁石2 b を設けてあるとともに、主永久磁石2 b の回転方向の端部に対応させて、回転子2 の表面近傍に補助永久磁石2 d を設けた。



1

【特許請求の範囲】

į

i

【請求項1】 電機子巻線(1))が設けられた電機子 (1)の内部に、回転軸(2a)寄りの所定位置に永久 礎石(2)が収容されてなる回転子(2)を設けたブ ラシレスDCモータにおいて、電機子(1)と回転子 (2)の間のギャップ健康密度分布を凹状にすべく、各 永久磁石(2))の回転方向の端部に対応させて回転子 (2)の表面近傍に永久磁石(2d)を設けてあること を特徴とするブラシレスDCモータ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】この発明はブラシレスDCモータ に関し、さらに詳細にいえば、電機子巻線が設けられた 電機子の内部は、回転軸寄りの所定位置に永久磁石が収 容されてなる回転子を設けたブラシレスDCモータに関

[0002]

【従来の技術】従来から、ACモータと比較して高効率 運転が可能なブラシレスDCモータが提案され、空気調 和機などの家電製品に応用することが検討されている。 そして、家電製品に応用する場合には、コストを無視す ることができないので、ブラシレスDCモータで原理的 に必須となる回転子位置信号をモータ端子電圧から得る 構成が採用される。この構成は、(1) モータ速度起電 圧基本波を用いて回転子位置信号を得るもの(図3参 照)と、(2)モータ速度起電圧波形の3次高調波成分 を用いて回転子位置信号を得るもの(図4参照)とに大 別される。なお、図3(A)、図4(A)では、インバ ータ回路を省略してある。

【0003】図3(A)に示す回路は、図3(B) (C) に示すように、インバータの導通期間を電気角で 120 に設定することによりモータ端子開放モード期 聞を設け、この期間中に生じるモータ速度起電圧Vu {図3(E)参照}からRC回路によって基本波Su {図3(D)参照}を検出し、この基本波Suに基づい て回転子位置信号を得るものである。なお、図3 (F) はモータ電流 I uを示している。また、沿え字uはU相 であることを示している。

【0004】この場合には、回路構成が簡単であるが、 インバータ出力波形を電気角で120~しか制御してい 40 ないので、ブラシレスDCモータの効率、性能などを十 分には発揮させることができない。図4(A)に示す回 路は、図4(B)(C)に示すように、インバータの導 通期間を電気角で180°に設定している。そして、イ ンバータ回路の出力端子間にY結線された抵抗の中性点 電圧Vmと、Y結線されたモータ巻線の中性点電圧Vn とをオペアンプに供給して差電圧(モータ速度起電圧波 形の3次高調波成分) Vn ~ Vm {図4(D)参照} を 検出し、この差電圧Vn-Vmに基づいて回転子位置信 号を得るものである。なお、図4(F)はモータ電流1~50~う場合には、α軸電流を増加させることになる。しか

uを示している。また、沿え字uはU祖であることを示 している。

【0005】この場合には、モータ中性点端子を引き出 す必要があるが、インバータ出力波形を電気角で180 **・ 制御できるので、ブラシレスDCモータの効率、性能** などを十分に引き出すことができる。図5(A)はブラ シレスDCモータを図3(A)の回路、図4(A)の回 路で駆動した場合の効率特性を示す図、図5(B)は運 転範囲を示す図である。なお、ここで、ブラシレスDC 10 モータとして、回転軸寄りの所定位置に永久礎石が収容 された回転子を有するもの(以下、埋込DCモータと略 称する) を採用している。また、両図において、aが1 80、通電の場合を、りが120、通電の場合を、cが 150 通電の場合をそれぞれ示している。そして、 a、cが図4(A)の回路による場合を、りが図3 (A) の回路による場合をそれぞれ示している。 【0006】図5(A)(B)から明らかなように、図 4 (A) の回路による場合の方が、効率特性、運転範囲 共に図3(A)の回路による場合よりも優れている。 し たがって、埋込DCモータを駆動するためには、図4 (A)の回路構成を採用することが好ましい。これは、 埋込DCモータにd軸電流(逆突極の場合、モータ速度 起電圧を基準として90、進んだ電流)を流すことによ り、リラクタンストルクが発生して磁石トルクに加わる (効率が向上する) とともに、永久磁石による磁束を弱 める電機子磁界が発生し(図6参照) 高速時の速度起 電圧を抑え、インバータ電圧飽和以降も運転が可能にな る (運転範囲が拡大する) からである。なお、図6 (A) は磁石磁束と電機子磁束との関係を説明する概略 30 図であり、図6 (B) は3相 (u相, V相、W相)の電 機子電流を示し、図6 (C) はd軸電流通電時 (例え ば、図6(A)の回転子位置において、図6(B)の t = t()のように各相電機子電流を流した場合} におけ る。永久磴石による磴東密度(波線参照)と電機子電流 による磁束密度 (実績参照) との回転子の回転角度 (電 気角) に対する変化特性を示し、図6 (D) は q 軸電流 通電時 (例えば、図6 (A) の回転子位置において、図 6 (B) のt = tlのように各相電機子電流を流した場 合)における。永久磁石による磁束密度と電機子電流に よる磁束密度との回転子の回転角度(電気角)に対する 変化特性を示している。これらの図から明らかなよう に、電機子に鎖交する磁束(すなわち、磁束密度 beを 図6 (C) または図6 (D) の θ = 0 \sim π について積分 した値}はd軸電流のみが寄与し、永久磁石による磁束 を弱める作用(以下、弱め避束作用と略称する)があ

[0007]

【発明が解決しようとする課題】上記の点を考慮して、 埋込DCモータの最大効率運転、運転範囲拡大制御を行

3

し、d軸電流を増加させると、d軸電流により発生する 電機子磁界の影響を受けてモータ速度起電圧波形の基本 波成分のみならず3次高調波成分も減少し、回転子位置 検出信号のノイズマージンが低下し、ひいては誤動作に より埋込DCモータが失速してしまう可能性がある。換 雪すれば、埋込DCモータの信頼性が低下してしまう。 【0008】したがって、信頼性を確保するためには、 d軸電流が最適値よりも小さくなるようにインバータ制 御を行わなければならず、最大効率道転を行うことがで きなくなってしまうとともに、運転範囲を十分には拡大 10 することができなくなってしまう。また、突極係数(し q/Ld)が高く、最大効率運転時に、基本波に対する モータ速度起電圧定数がしるとしるとの積とほぼ等しく なるようなモータ仕様である場合には、永久礎石から出 る磁束がほぼ()の状態であるから、速度起電圧により位 置検出信号を得る方式では原理的にモータの制御が困難 である。なお、Laはa軸インダクタンス、Ldはd軸 インダクタンス、Idはd軸電流である。

[0009]

【発明の目的】との発明は上記の問題点に鑑みてなされ 20 たものであり、 d 軸電流を最適値に設定した状態において、かつモータの運転範囲内において、モータ速度起電圧波形の3次高調波成分のレベルを高め、回転子位置検出信号を確実に得ることができる埋込DCモータを提供することを目的としている。

[0010]

【課題を解決するための手段】請求項1のブラシレスD Cモータは、電機子巻線が設けられた電機子の内部に、 回転軸寄りの所定位置に永久随石が収容されてなる回転 子を設けたブラシレスDCモータにおいて、電機子と回 30 転子の間のギャップ随東密度分布を凹状にすべく。各永 久硅石の回転方向の端部に対応させて回転子の表面近傍 に永久随石を設けたものである。

[0011]

【作用】請求項1のブラシレスDCモータであれば、電機子急線が設けられた電機子の内部に、回転軸寄りの所定位置に永久磁石が収容されてなる回転子を設けたブラシレスDCモータにおいて、電機子と回転子の間のギャップ磁束密度分布を凹状にすべく、各永久磁石の回転方向の端部に対応させて回転子の表面近傍に永久磁石を設けているので、電機子と回転子との間のギャップ磁束密度分布を凹状にすることができ、モータ運転範囲内においてモータ速度起電圧波形の3次高調波成分のレベルを高めることができ、モータ速度起電圧波形の3次高調波成分に基づいて回転子位置検出信号を得る場合に回転子

位置検出信号の信頼性を高めることができ、モータ効率向上、運転範囲拡大の各制御を最適化することができる。また、ギャップ磁束密度を凹状にしているので、突極係数が高く、最大効率運転時に基本波成分に対してKe=Ld・Idになるようなモータ仕様の場合にも制御を行うことができる。

[0012]

【実施例】以下、実施例を示す添付図面によってこの発 明の実施例を詳細に説明する。図1はこの発明のブラシ レスDCモータの一実施例を示す部分概略図である。こ のブラシレスDCモータは、電機子1と回転子2とを有 している。電機子1にはその内面に多数のスロット18 を有しているとともに、三祖の電機子巻線1Dをスロッ ト1a内に収容している。なお、U、V、Wが钼を示 し、+, -が電機子巻線lbの向きを示している。回転 子2は、回転軸28寄りの所定位置に形成した永久礎石 収容空間に収容される主永久礎石2bを有している。そ して、永久礎石収容空間の回転子回転方向における端部 から回転子2の外周に向かって延びる磁東短絡防止用空 間2 cを有している。さらに、1 対の磁束短絡防止用空 間20により区画される領域のうち、回転子回転方向に おける端部寄り所定範囲の外周寄り所定位置に補助永久 避石2dを有している。なお、これらの補助永久磁石2 dは、主永久磁石2 a による磁束に対してギャップ磁束 を増加させるように作用させるべく磁極の位置が設定さ

【0013】したがって、電機子1を仮想的に展開して同時に示す図2中の実線の液形から明らかなように、回転子2の回転角度(電気角)に対応するギャップ磁乗密度 $b \in (\theta)$ は補助永久磁石2 d が存在する範囲に対応して増加するので、全体として凹状になる。なお、実際はスロット1 a では、ギャップ長が見かけ上長くなるため磁気抵抗が大きくなり、実際のギャップ磁乗密度は図2中に破線で示す状態であり、これらを平均化することにより実線の波形が得られる。

【0014】ここで、回転子2の長さ(モータの積厚)をし、ターン数をn、磁束をΨe、磁束密度をbe、高調波成分の次数をk、各高調波の振幅をBek. Bemを磁束密度beの振幅の最大値、βを凹期間を示す角、aを凹部分の反復の減少割合、磁束密度が0となる期間をでとすれば、U相巻線を鎖交する磁束数は数1であった。

[0015]

【数1】

6

0+#-

 $\begin{array}{l}
n \cdot \Psi e & (\theta) / L - \int b e & (x) dx \\
0 + \pi - \tau \\
= \int \sum_{k=1,3,5,\cdots} \sum_{k=1,3,5,\cdots} \sum_{k=1,3,5,\cdots} \sum_{k=1,3,5,\cdots} \sum_{k=1,3,5,\cdots} \sum_{k=1,3,5,\cdots} \sum_{k=1,3,5,\cdots} \left(\frac{k \pi}{2} \right) - \tau \right\} \cdot \cos (k \cdot \theta) \\
= \sum_{k=1,3,5,\cdots} \left(\frac{n \pi}{2} \right) - \tau \\
= \sum_{k=1,3,5,\cdots} \left(\frac{n \pi}{2} \right) - \tau \right\}$

【0016】また、U相参線に誘起されるモータ速度起 10*【0018】さらに、各高調波の振幅は数3である。電圧は数2である。【0017】【数3】

【サウエィ 【数2】

emf/L= $-n \cdot \partial \Psi e (\theta) / \partial t$

= $\sum_{k=1,3.5}$ ··· Φ e k · ω m · s in (k · θ)

*

Bek = $(4 \text{ Bem}/\pi) \{a \int_{0}^{\beta/2} \cos(k \cdot y) dy + \int_{0}^{\pi/2-\tau} \cos(k \cdot y) \}$ = $(4/\pi) (1/k) \text{ Bem [s in [k { <math>(\pi/2) - \tau$ }] + Ω]

= $(4/\pi)$ (1/k) Bem [sin [k $\{(\pi/2) - r\}$] $+ \S$

【0020】もちろん、他の相の巻線を鎖交する磁束数、モータ速度起電圧も同様にして得ることができる。具体的には、補助永久磁石2 dを設けていないブラシレスDCモータの場合にBem=1.08 [T]、 $\tau=1$ 5°. Be1=1.33 [T]、Be3=0.32 [T]であったのに対して、Bem=1.27 [T]、 $\tau=1$ 5°、 $\beta=3$ 0°. $\alpha=0$.6 46、Be1=1.4 1 [T]. Be3=0.5 2 [T]であった。この具体例から分かるように、補助永久磁石2 dを回転子2に設けることにより3 次高調波成分が約6 0%増加し、電機子電流idによる磁束を度分布に含まれる、基本波成分並びに3 次高調波成分は変化しなかった。

【0021】したがって、回転子位置後出信号の元になる3次高調液成分が約60%増加したことに伴なってノイズマージンが増加し、回転子位置後出信号の信頼性を高めることができる。この結果、モータ効率の向上、運 40転範囲の拡大の各制御を最適化することができる。また、補助永久健石2dを設けてギャップ健康密度を凹状にしているので、突極係数が高く、最大効率運転時に基本波成分に対してKe=Ld-ldになるようなモータ仕様の場合にも制御を行うことができる。

【0022】なお、以上には回転子2に補助永久礎石2 dを設けてギャップ磁東密度を凹状にした場合を説明したが、電機子鉄心の形状、電機子巻線の巻き方などを変 更することにより、電機子による磁東密度を凸状にする ことが可能であり、この場合にも上記実施例と同様の作 50 用を達成することができる。

[0023]

【発明の効果】請求項1の発明は、モータ運転範囲内においてモータ速度起電圧波形の3次高調液成分のレベルを高めることができ、モータ速度起電圧波形の3次高調液成分に基づいて回転子位置検出信号を得る場合に回転子位置検出信号の信頼性を高めることができ、モータ効率向上、運転範囲拡大の各制御を最適化することができ、しかも、ギャップ確東密度を凹伏にしているので、突極係数が高く、最大効率運転時に基本液成分に対してKe=Ld-Idになるようなモータ仕様の場合にも制御を行うことができるという特有の効果を奏する。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明のブラシレスDCモータの一実施例を 示す部分徴略図である。

【図2】ギャップ磁束密度の変化を示す図である。

【図3】モータ速度起電圧基本波を用いて回転子位置信 号を得る装置の構成および各部の信号波形を示す図であ る。

【図4】モータ速度起電圧波形の3次高調波成分を用いて回転子位置信号を得る装置の構成および各部の信号波形を示す図である。

【図5】効率特性と運転範囲を示す図である。

【図6】磁石磁束と電機子磁束との関係、電機子電流が モータ速度起電圧に与える影響を説明する図である。

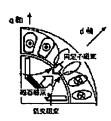
(符号の説明)

回転数 [rps]

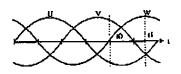
:

[図6]

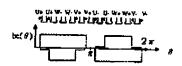
 $\{A\}$



(B)



(C)



(D)

